

Marken und typische Eigenschaften

SGL CARBON GmbH (Ringsdorff®, EKL)

	Marken- bezeichnung	Spez. elektr. Widerstand $\mu\Omega\text{m}$	Dichte g/cm^3	Biege- festigkeit MPa	Härte Rockwell B	Dauerstrom- dichte A/cm^2	Umfangs- geschwindig- keit m/s
Elektrographit	RE 28	42	1,63	21	70 HR 10/100	12	50
	RE 50	9	1,40	7	-	10	80
	RE 54	18	1,58	28	65 HR 10/60	12	50
	RE 59	49	1,67	24	75 HR 10/150	12	56
	RE 60	50	1,67	20	70 HR 10/150	12	56
	RE 75	25	1,56	21	58 HR 10/60	12	50
	RE 76	25	1,57	25	68 HR 10/60	12	50
	RE 78	23	1,54	17	75 HR 10 / 40	12	50
	RE 80	15	1,50	9	30 HR 10/40	10	50
	RE 92	16	1,53	14	55 HR 10/40	12	50
	RE 98	61	1,41	12	50 HR 10/60	12	60
	RE 140	90	1,68	25	95 HR 10/150	10	50
	RE 170	74	1,68	27	92 HR 10/150	10	50

Die in der Tabelle aufgeführten Grundmarken können durch Imprägnierungen im Einsatzverhalten optimiert werden. Imprägnierungen werden durch Ergänzungen zur Markenbezeichnung kenntlich gemacht, z. B. RE 59N1.

SGL CARBON GmbH (Ringsdorff®, EKL)

	Marken- bezeichnung	Spez. elektr. Widerstand $\mu\Omega\text{m}$	Dichte g/cm^3	Biege- festigkeit MPa	Härte Rockwell B	Dauerstrom- dichte A/cm^2	Umfangs- geschwindig- keit m/s
Elektrographit	E 33	57	1,62	22	105 HR 10/100	12	60
	E 33T	57	1,65	25	108 HR 10/100	12	60
	E 33U	57	1,65	27	110 HR 10/100	12	60
	E 34	48	1,58	25	90 HR 10/100	12	60
	E 34T	48	1,60	25	90 HR 10/100	12	60
Metallgraphit	RC 53	1,3	3,2	30	84 HR 10/60	18	40
	RC 67	0,4	3,8	35	83 HR 10/60	18	35
	RC 73	0,20	4,2	44	85 HR 10/60	20	30
	RC 87	0,10	5,2	55	60 HR 10/60	22	25
	RC 90	0,09	5,3	36	74 HR 10/40	22	25
	RC 95	0,12	6,2	115	75 HR 10/60	25	20
	RS 70	0,8	4,3	30	90 HR 10/60		20
Kunstharzge- bundener Graphit	RX 88	140	1,68	32	85 HR 10/60	10	35
	RX 91	330	1,41	18	80 HR 10/40	10	40

Die in der Tabelle aufgeführten Grundmarken können durch Imprägnierungen im Einsatzverhalten optimiert werden.

Imprägnierungen werden durch Ergänzungen zur Markenbezeichnung kenntlich gemacht, z. B. RE 59N1, E 33T.

SGL CARBON Corporation, St. Marys (USA), (C/G bzw. AIRCO Speer Carbon)

	Metall	Marken- bezeichnung	Spez. elektr. Widerstand	Dichte	Biege- festigkeit	Härte Shore	Dauerstrom- dichte	Umfangs- geschwindig- keit
	%		$\mu\Omega\text{m}$	g/cm^3	MPa		A/cm^2	m/s
Elektrographit		E 3	8	1,69	21	30	12	45
		E 31	48	1,60	28	70	12	40
		E 37	43	1,60	34	75	10	40
		E 41	58	1,55	21	60	12	45
		E 44	43	1,72	38	80	10	35
		E 45	58	1,55	23	55	12	45
		E 49	43	1,64	21	70	12	50
		E 57	53	1,53	18	50	12	45
		E 60	48	1,66	37	75	12	50
		E 61	15	1,45	10	30	12	45
		E 63	14	1,58	14	30	12	50
	4029	64	1,46	14	45	12	40	
	4041	76	1,49	9	50	12	37	
	6677	76	1,60	17	65	12	50	
Naturgraphit		702	25	1,43	5	15	10	70
Kupfergraphit	15	626	12,7	2,04	17,2	35	14	40
	30	661	6,6	2,35	18,6	35	16	40
	40	672	3,1	2,69	25,5	35	17	40
	50	673	2,03	2,95	22,1	30	18	35

Gleichlautende Markenbezeichnungen sind historisch entstanden. Eigenschaften und Anwendungen sind jedoch nicht gleich.

SGL ANGRAPH SP. Z O.O., Nowy Sacz, Polen

	Marken- bezeichnung	Spez. elektr. Widerstand $\mu\Omega\text{m}$	Dichte g/cm^3	Biege- festigkeit Min. MPa	Härte Shore	Dauerstrom- dichte A/cm^2	Umfangs- geschwindig- keit m/s
Elektrographit	E 13	10-16	1,70	5	29	12	40
	E 13S	10-17	1,75	11	33	12	40
	E 17	15-22	1,55	6	34	12	40
	E 17S	15-25	1,60	10	36	12	40
	E 28	22-35	1,60	10	56	10	40
	E 28S	20-34	1,70	18	64	10	40
	E 30	28-42	1,69	8	55	10	40
	E 30K	26-41	1,65	12	55	10	40
	E 33S	27-42	1,68	16	58	10	50
	E 35	32-48	1,70	10	59	10	40
	E 35S	30-47	1,72	16	63	10	40
	E 40K	27-42	1,65	12	56	10	50
E 44S	37-52	1,68	18	62	10	50	
Naturgraphit	G 12	9-15	1,55	5	25	11	25
	G 20	17-26	1,66	5	32	11	25
	G 20S	15-26	1,68	10	35	11	25

Die in der Tabelle aufgeführten Grundmarken können durch Imprägnierungen im Einsatzverhalten optimiert werden. Imprägnierungen werden durch Ergänzungen zur Markenbezeichnung kenntlich gemacht, z. B. E 28S.

Gleichlautende Markenbezeichnungen sind historisch entstanden. Eigenschaften und Anwendungen sind jedoch nicht gleich.